

DEKLARACJA

O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

| | | | |
|--|--|------------------------|---------------|
| Podstawa prawna | Ustawa z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach (tj.: Dz.U z 2021 r. poz. 888 ze zm.) | | |
| Termin składania | Deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi należy złożyć w terminie 14- tu dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych | | |
| Miejsce składania deklaracji | Urząd Gminy Bukowina Tatrzańska 34-530 Bukowina Tatrzańska, ul. Długa 144 | | |
| Organ właściwy do złożenia deklaracji | Wójt Gminy Bukowina Tatrzańska | | |
| A. OBOWIĄZEK ZŁOŻENIA DEKLARACJI (zaznaczyć właściwy kwadrat) | | | |
| <input type="checkbox"/> pierwsza deklaracja | Data powstania obowiązku opłaty od (____ - ____ - ____) (dzień, miesiąc, rok) | | |
| <input type="checkbox"/> zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości opłat [] zmiana liczby osób zamieszkujących [] zbycia nieruchomości [] sposobu gromadzenia i oddawania odpadów [] inne | Data wystąpienia zmiany od (____ - ____) (miesiąc, rok) | | |
| <input type="checkbox"/> ustanie obowiązku uiszczania opłaty | Data ustania obowiązku opłaty od (____ - ____) (miesiąc, rok) | | |
| <input type="checkbox"/> korekta deklaracji | Okres, którego dotyczy korekta od (____ - ____) do (____ - ____) (miesiąc, rok) (miesiąc, rok)*** | | |
| *** W przypadku braku wypełnienia pola, dotyczącego daty do której obowiązywać ma korekta, będzie ona obowiązywać do czasu złożenia nowej deklaracji. | | | |
| B. DANE WŁAŚCICIELA NIERUCHOMOŚCI I ADRES ZAMIESZKANIA* / SIEDZIBY** | | | |
| * dotyczy właścicieli nieruchomości będących osobami fizycznymi ** dotyczy właścicieli nieruchomości niebędących osobami fizycznymi | | | |
| 1. zaznaczyć właściwy kwadrat <input type="checkbox"/> właściciel <input type="checkbox"/> współwłaściciel <input type="checkbox"/> użytkownik wieczysty <input type="checkbox"/> inny podmiot(jaki?) | | | |
| 2. Rodzaj składającego deklarację Zaznaczyć właściwy kwadrat: <input type="checkbox"/> Osoba fizyczna <input type="checkbox"/> Osoba prawna <input type="checkbox"/> Jednostka prawna nieposiadająca osobowości prawnej | | | |
| 3. Nazwisko i imię* / pełna nazwa** | | | |
| 4. PESEL* | | 5. NIP ** | |
| 6. Kraj | 7. Województwo | 8. Powiat | |
| 9. Gmina | 10. Miejscowość | 11. Kod pocztowy | |
| 12. Poczta | 13. Ulica | 14. Nr domu | 15. Nr lokalu |
| 16. Adres do korespondencji(wypełnić w przypadku gdy adres jest inny niż adres zamieszkania/siedziby) | | | |
| 17. Adres e-mail | | | |
| 18A. Telefon stacjonarny wraz z numerem kierunkowym | | 18B. Telefon komórkowy | |
| 19. Wyrażam zgodę na otrzymywanie informacji, zawiadomień, blankietów opłat drogą: (zaznaczyć właściwe) <input type="checkbox"/> elektroniczną (e-mail) <input type="checkbox"/> telefoniczną (w tym sms) <input type="checkbox"/> nie wyrażam zgody (odwołuję wcześniej wyrażone zgody) | | | |

C. DANE DOTYCZĄCE NIERUCHOMOŚCI, NA KTÓREJ POWSTAJĄ ODPADY KOMUNALNE

Należy wypełnić w przypadku, gdy adres powstawania odpadów jest inny niż adres zamieszkania/siedziby

| | |
|-----------------|--|
| 20. Ulica | 21. Nr budynku/nr lokalu lub nr geodezyjny działki* |
| 22. Miejscowość | 23. Kod pocztowy |

* numer działki jest wymagany w przypadku gdy nieruchomość nie ma przydzielonego adresu

24. Rodzaj nieruchomości (zaznaczyć właściwy kwadrat)

- Zamieszkała (należy wypełnić część E)
- Mieszana (w przypadku nieruchomości, na której zamieszkują mieszkańcy i jest prowadzona działalność gospodarcza lub działalność agroturystyczna - wynajem do 5 pokoi, należy wypełnić część E,F,G i H)
- Niezamieszkała (należy wypełnić część F, G i H)
- Domek letniskowy lub inna nieruchomość wykorzystywana na cele rekreacyjno-wypoczynkowe, jedynie przez część roku (należy wypełnić część G i H)

D. INFORMACJA DOTYCZĄCA POSIADANIA KOMPOSTOWNIKA PRZYDOMOWEGO

(Dotyczy tylko właścicieli nieruchomości zabudowanych budynkami mieszkalnymi jednorodzinnymi - zaznaczyć właściwy kwadrat.)

25. Na nieruchomości wskazanej w części C :

- posiadam kompostownik przydomowy, w którym kompostuje się bioodpady stanowiące odpady komunalne i zamierzam skorzystać ze zwolnienia
- nie posiadam kompostownika przydomowego
- jestem świadomy/a obowiązku prowadzenia selektywnej zbiórki odpadów komunalnych

E. DEKLARACJA O WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI SKŁADANA PRZEZ WŁAŚCIELA NIERUCHOMOŚCI NA KTÓRYCH ZAMIESZKUJĄ MIESZKAŃCY ORAZ CZĘŚCI ZAMIESZKAŁEJ NIERUCHOMOŚCI MIESZANEJ

| | |
|--|----|
| 26. Stawka opłaty za osobę (w przypadku posiadania kompostownika) | zł |
| 27. Stawka opłaty za osobę (w przypadku nieposiadania kompostownika) | zł |
| 28. Liczba osób zamieszkujących nieruchomość. | |
| 29. Liczba osób objętych zwolnieniem wynikającym z Karty Dużej Rodziny (Zgodnie z Uchwałą Rady Gmina Bukowina rodziny wielodzietne zwolnione są z uiszczenia opłaty za 3 i kolejne dziecko) | |
| 30. Liczba osób objętych obowiązkiem uiszczenia opłaty (różnica poz. 28 i poz. 29) | |
| 31. Miesięczna wysokość opłaty: - w przypadku posiadania kompostownika (iloczyn poz. 26 i poz. 30) lub, - w przypadku nieposiadania kompostownika (iloczyn poz. 27 i poz. 30). | zł |

E.2 . DANE DOTYCZĄCE ZWOLNIENIA Z CZĘŚCI OPŁATY

32. Oświadczenie właściciela nieruchomości, któremu przysługuje zwolnienie w wysokości 25 % opłaty należnej.

Niniejszym oświadczam, że chcę skorzystać ze zwolnienia, o którym mowa w Uchwale nr IV/32/2015 Rady Gmina Bukowina Tatrzańska w części dotyczącej gospodarstw domowych , w których dochód nie przekracza kwoty uprawniającej do świadczeń pieniężnych z opieki społecznej , o której mowa w art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 12 marca 2014 r. o pomocy społecznej (Dz. U. z 2019 r. poz. 1507 ze zm.).

(proszę zaznaczyć stawiając X)

33. Wysokość zwolnienia wynikającego z Uchwały nr IV/32/2015 Rady Gmina Bukowina Tatrzańska

zł/ m-c

34. Wysokość miesięcznej opłaty po uwzględnieniu zwolnienia, o którym mowa w poz. 32 (różnica kwoty z poz. 31 i poz. 33).

zł/ m-c

F. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI GOSPODARCZEJ (w tym agroturystyka)

G. OBLICZENIE WYSOKOŚCI OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI dla nieruchomości, na niezamieszkałych (w całości lub części), na których powstają odpady komunalne

| | A | B | C | D | E | F | G | H | I | J |
|-------------|-----------------------|-----------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|-----------------------|------------------------|----------------------|------------------|
| | Ilość sztuk Poj. 120l | Stawka opłaty za 120l | Iloczyn (kol. A i B) | Ilość sztuk Poj. | Stawka opłaty za | Iloczyn (kol. D i E) | Ilość sztuk Poj. | Stawka opłaty za | Iloczyn (kol. G i H) | Suma (kol.C,F,I) |
| Styczeń | | | | | | | | | | |
| Luty | | | | | | | | | | |
| Marzec | | | | | | | | | | |
| Kwiecień | | | | | | | | | | |
| Maj | | | | | | | | | | |
| Czerwiec | | | | | | | | | | |
| Lipiec | | | | | | | | | | |
| Sierpień | | | | | | | | | | |
| Wrzesień | | | | | | | | | | |
| Październik | | | | | | | | | | |
| Listopad | | | | | | | | | | |
| Grudzień | | | | | | | | | | |

H. OBLICZENIE WYSOKOŚCI MIESIĘCZNEJ OPŁATY ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI DLA NIERUCHOMOŚCI

| Miesiąc | 35. Kwota opłaty wyliczona w poz. 31 lub 34. | 36. Kwota opłaty wyliczona w kol. J z tabeli H. | 37. Suma kwot z poz. 35 i 36. |
|-------------|--|---|-------------------------------|
| styczeń | | | |
| luty | | | |
| marzec | | | |
| kwiecień | | | |
| maj | | | |
| czerwiec | | | |
| lipiec | | | |
| sierpień | | | |
| wrzesień | | | |
| październik | | | |
| listopad | | | |
| grudzień | | | |

Suma (wypełnia urząd)

38.

I. PRZETWARZANIE DANYCH OSOBOWYCH

39.

Zgodnie z art. 13 ust. 1 i 2 Rozporządzenia Parlamentu Europejskiego i Rady (UE) 2016/679 z dnia 27 kwietnia 2016 r. w sprawie ochrony osób fizycznych w związku z przetwarzaniem danych osobowych i w sprawie swobodnego przepływu takich danych (zwanego dalej RODO) oraz uchylecia dyrektywy 95/46/WE (ogólne rozporządzenie o ochronie danych) (Dz. Urz. UE L 119 z 04.05.2016 str. 1, z późn. zm.), informuję iż:

1. Administratorem Pani/Pana danych osobowych jest Wójt Gminy Bukowina Tatrzańska
2. Administrator wyznaczył inspektora ochrony danych, z którym można się skontaktować w sprawach ochrony swoich danych osobowych poprzez email: jod@ugbukowinatrzanska.pl bądź na adres siedziby Administratora,
3. Pani/Pana dane będą przetwarzane w celu prowadzenia systemu gospodarki odpadami komunalnymi polegającego na odbieraniu odpadów komunalnych od właścicieli nieruchomości zlokalizowanych na terenie Gminy Bukowina Tatrzańska, związanym ze złożeniem deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi – na podstawie art. 6 ust. 1 lit. c i e RODO, w związku z art. 6m ust. 1a i 1b ustawy z dnia 13 września 1996 r. o utrzymaniu czystości i porządku w gminach.
4. Państwa dane osobowe mogą zostać przekazane wyłącznie podmiotom lub organom uprawnionym na podstawie przepisów prawa a także podmiotom z którymi Administrator zawarł umowę powierzenia przetwarzania danych.
5. Pani/Pana dane osobowe będą przechowywane przez okres niezbędny do realizacji ww. celu z uwzględnieniem okresów przechowywania określonych w przepisach szczególnych, w tym w przepisach o archiwach państwowych.
6. Przysługuje Pani/Panu prawo dostępu do treści swoich danych oraz prawo ich sprostowania, usunięcia lub ograniczenia przetwarzania, prawo wniesienia sprzeciwu wobec przetwarzania.

J. PODPIS, PIECZĘĆ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ/ OSOBY REPREZENTUJĄCEJ SKŁADAJĄCEGO DEKLARACJĘ

40. Dane osoby składającej deklarację/ osoby reprezentującej składającego deklarację (niepotrzebne skreślić)

.....
(imię i nazwisko) (czytelny podpis i pieczęć)

Data wypełnienia deklaracji (dzień- miesiąc- rok) r.

K. INFORMACJE O ZAŁĄCZNIKACH

41. Do niniejszej deklaracji dołączono:

dokumenty stanowiące podstawę do uzyskania zwolnień z opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi

inne załączniki np. uzasadnienie korekty, pełnomocnictwo itp. – wpisać jakie

L. ADNOTACJE ORGANU WŁAŚCIWEGO W SPRAWIE OPŁAT ZA GOSPODAROWANIE ODPADAMI KOMUNALNYMI

42. Uwagi organu podatkowego

43. Data(_____ - _____ - _____)
(dzień, miesiąc, rok)

44. Podpis weryfikującego deklarację

POUCZENIE

W przypadku niewpłacenia w określonych terminach należnej kwoty opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub wpłacenia jej w niepełnej wysokości, niniejsza deklaracja stanowi podstawę do wystawienia tytułu wykonawczego, zgodnie z przepisami ustawy z dnia 17 czerwca 1966 r. o postępowaniu egzekucyjnym w administracji Zgodnie z art. 6m ust. 1 ustawy o utrzymaniu czystości i porządku w gminie właściciel nieruchomości jest obowiązany złożyć do wójta, burmistrza lub prezydenta miasta deklarację o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi w terminie 14 dni od dnia zamieszkania na danej nieruchomości pierwszego mieszkańca lub powstania na danej nieruchomości odpadów komunalnych. W przypadku zmiany danych będących podstawą ustalenia wysokości należnej opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi lub określonej w deklaracji ilości odpadów komunalnych powstałych na danej nieruchomości, właściciel nieruchomości jest zobowiązany złożyć nową deklarację w terminie do 10 dnia miesiąca następującego po miesiącu, w którym nastąpiła zmiana. Zgodnie z art. 6o ust. 1 utrzymania czystości i porządku w gminie w razie niezłożenia deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi albo uzasadnionych wątpliwości, co do danych zawartych w deklaracji wójt, burmistrz lub prezydent miasta określa, w drodze decyzji, wysokość opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi, biorąc pod uwagę dostępne dane właściwe dla wybranej przez radę gminy metody, a w przypadku ich braku – uzasadnione szacunki, w tym w przypadku nieruchomości, na których nie zamieszkują mieszkańcy, średnią ilość odpadów komunalnych powstających na nieruchomościach o podobnym charakterze. Zgodnie z art. 10 ust. 2b i 2c utrzymaniu czystości i porządku w gminie kto wbrew obowiązkowi określone w art. 6m ust. 1 i 2 utrzymania czystości i porządku w gminie nie składa deklaracji o wysokości opłaty za gospodarowanie odpadami komunalnymi podlega karze grzywny i kto wbrew złożonej informacji, o której mowa w art. 6 m ust. 1b pkt 7, nie posiada kompostownika przydomowego lub nie kompostuje w nim bioodpadów stanowiących odpady komunalne podlega karze grzywny.